



AKFIX POLYUREA HB 1015 HİBRİT POLİÜRE SİSTEMLERİ

1 – ÜRÜN TANIMI

Akfix Polyurea HB 1015; çok hızlı kürleşen, 2 komponentli hibrit poliüre sistemdir. Aromatik izosiyanat prepolimer ve amin sonlu reçine tepkimesiyle oluşan esnek, %100 katı spreycaplama malzemesidir. Saf poliüre sistemlere alternatif olarak çeşitli yüzeylerde koruma ve kaplama amaçlı olarak uygulanabilmektedir. Ürün saniyeler içinde kürleşerek sağlam ve mukavemetli bir malzeme olmaktadır. Çevreye dost bir kaplama malzemesi olup uçucu bileşen içermemektedir. Malzeme yüksek basınçlı püskürtme makinesi ile uygulanmaktadır.

2 – ÖZELLİKLER

- Saf poliüre sistemlere ekonomik alternatif
- Çok hızlı kürleşme ve servise alınabilme
- %100 katı, VOC içermez, Kokusuz
- Katalizör içermez
- Mükemmel sıcaklık stabilitesi
- Ekyersiz ve su geçirimsiz
- Beton, metal, ağaç, seramik, jeotekstil gibi yüzeylere mükemmel yapışma gücü
- Mükemmel esneklik
- Nem ve sıcaklıktan etkilenmez
- Çok iyi çekme ve yapısal dayanım
- İstenilen kalınlıkta kaplama yapabilme imkânı
- Müşteri talebine göre renklendirilebilir

3 – UYGULAMA ALANLARI

- Genel su izolasyonları
- Hafif yaya trafiğine açık alanlarda
- Pik-up kasalarında
- Çatılar, teraslar ve balkonlarda
- Park alanları ve garajlarda
- Su parkları, oyun alanları ve dekoratif uygulamalarda

4 – YÜZEY HAZIRLIĞI VE UYGULAMA

- Genellikle, kaplama performansı ve yüzeye tutulma uygun zemin hazırlığı ile doğru orantılıdır. Yüzey kaplamasındaki başarısızlıkların en büyük nedeni yeterince ve uygun şekilde yüzey hazırlığının yapılmamasıdır. Uygulanacak yüzeylerde toz, kir, yağ, korozyon ve diğer



kirliliklerin bulunmaması gerekir. Eğer yüzeye daha önce kaplama yapıldıysa, kaplamanın yapışma gücünü etkileyeceğinden yüzeyin absorpsiyon yapabileceği gözönünde bulundurulmalıdır. Kaplamanın yüzeye daha etkili yapışabilmesi için uygun astar kullanılması tavsiye edilmektedir.

- Uygulama için zemin yapışma gücü dayanımı min. 1.5 N/ mm² ve nem oranı max 6 % olmalıdır.
- İzosiyanat prepolimer ve amin bileşen istenilen yüzeye uygun sprej makineleri ile uygulanabilmektedir. Uygulama için yüksek sıcaklık ve basınçta çalışabilen, 1:1 hacimsel oranda malzeme atabilen özel poliüre makineleri kullanılmaktadır. Poliüre kaplamada iyi bir performans elde edebilmek için yeterli basınç ve sıcaklık uygulama süresince sabit olmalıdır.
- Amin reçine uygulamadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.

5- AMBALAJ

200 kg fiçı (Amin bileşen)

225 kg fiçı (İzosiyanat bileşen)

6- RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA KOŞULLARI

Poliüre bileşenleri neme duyarlıdır. Bu nedenle kapalı fiçılarda depolanmalıdır. Amin bileşen kapalı fiçıda saklanmalıdır ve kullanımdan önce karıştırılmalıdır. Poliüre sistem bileşenleri 20 °C-30 °C arasında muhafaza edilmelidir.

Üretimden itibaren 9 ay raf ömrüne sahiptir.

7- GÜVENLİK

Bu ürün izosiyanat içermektedir, bu nedenle göz, solunum organı ve deride tahrişe neden olabilir. MDI solunması zarar verebilir. Uygulama sırasında gerekli önlemler alınmalıdır. Uygulama esnasında koruyucu maske ve gözlük takılmalıdır. Koruyucu giysi ve eldiven giyilmelidir. Lütfen SDS formuna bakınız.

9- TEKNİK ÖZELLİKLER

Bileşen Özellikleri

	Birim	Metod	MDI Prepolimer (A)	Amin Reçine (B)
Yoğunluk (25°C)	gr/cm ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viskozite (25°C)	mPa.s	ASTM D 4878	700-800	300-600
Raf ömrü	-----	-----	9 ay	9 ay



Proses Özellikleri

	Birim	Değer
Karışım Oranı	Hacimce	A= 100 B= 100
	Ağırlıkça	A= 112 B= 100
Uygulama Sıcaklığı (°C)	°C	A: 70-80 B: 70-80
Proses Basıncı (bar)	Bar	A: 150-200 B: 150-200

Fiziksel Özellikler

	Metod	Değer
Kimyasal yapı		A: MDI Prepolimer B: Amin Reçine
Uçucu bileşen içeriği (%)	ASTM D1259	0
Katı içeriği (%)	ASTM D2697	100
Jel zamanı (sn)	--	10-15
Kabuk bağlama zamanı (sn)	--	40-45
Tekrar kaplama süresi (sa)	--	0-12
Yoğunluk (gr/cm ³)	ASTM D792	0,99-1,03
Gerilme mukavemeti (MPa)	ASTM D638	≥9
Modül (MPa)	ASTM D638	%100 uzama ≥ 5
Kopma uzaması(%)	ASTM D638	≥250
Sertlik (Shore A)	ASTM D2240	70±5
Yapışma gücü (N/mm ²)	ASTM D4541	Beton: ≥2,5 Çelik: ≥6